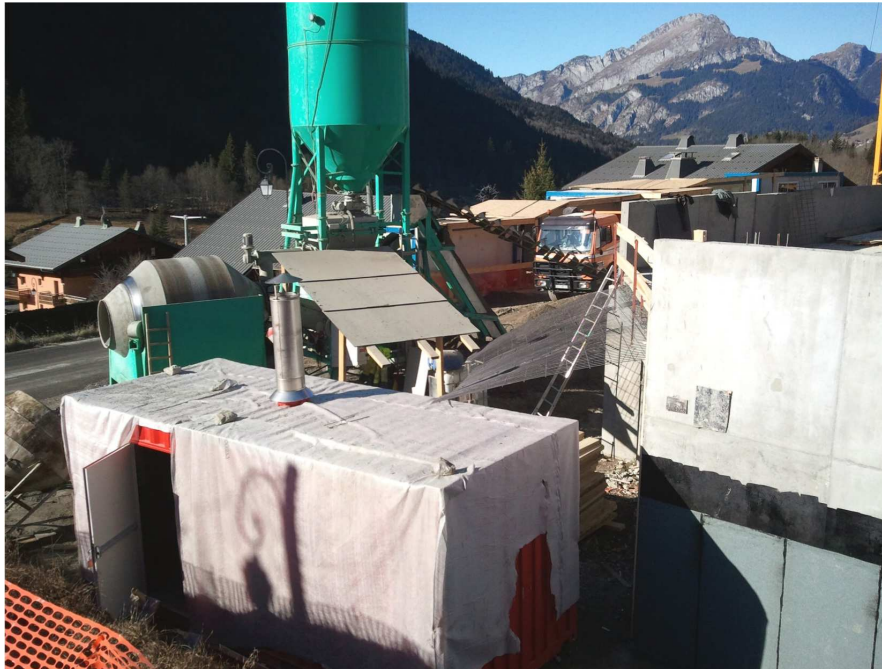


CENTRALE EAU CHAUDE

Pour une production de béton chaud sous n'importe quelles conditions de température

- Garanti un décoffrage plus rapide et une meilleure qualité de finition
- Simple d'utilisation et de mise en œuvre
- Des solutions sur mesure suivant vos besoins



1. CHAUFFAGE DES AGREGATS

On obtient les meilleurs résultats pour le chauffage des agrégats, en utilisant la vapeur, étant donné son pouvoir d'échange calorifique très élevé. On peut ainsi obtenir un béton de 30 à 60°C, même par temps froid.

Principe d'installation :

Le dégel et le chauffage se font à la vapeur, en plantant des lances perforées dans le tas d'agrégats. Des rampes perforées peuvent également être placées au sol. Les agrégats sont alors stockés sur ce réseau de rampes de distribution de vapeur.

2. CHAUFFAGE DE L'EAU DE GACHAGE

La production de béton chaud sera grandement améliorée en complétant le chauffage des agrégats par le chauffage de l'eau de gâchage. On obtiendra ainsi une température de béton uniforme. Lorsque, sur un chantier, le chauffage des agrégats est difficile à réaliser, le béton chaud sera obtenu exclusivement par le chauffage de l'eau de malaxage.

Modes de production d'eau chaude, avec les générateurs de vapeur SIMOX :

Par un groupe de production d'eau chaude (échangeur tubulaire) couplé au générateur de vapeur SIMOX. La capacité du réservoir et la puissance calorifique de l'échangeur seront déterminées en fonction du volume de béton produit à l'heure. La température de l'eau pourra se régler sur une plage de 30 à 130°C.



Injection de la vapeur dans les agrégats par lances spéciales (dégel /réchauffage des agrégats)



Injection de la vapeur dans les agrégats par le sol



Injection de la vapeur sous table de préfa sur le chantier



Dégel / Réchauffage avant coulage



Injection de la vapeur dans la réserve à eau



Chauffage des banches avant coulage